

SURREY

El aire que tu vida necesita

0810-222-SURREY (787739)

surrey.com.ar

CONTROLÁ
EL CLIMA
ESTÉS DONDE
ESTÉS



FOSIS7V1

SURREY

El aire que tu vida necesita

inverter 





TECNOLOGÍA FULL INVERTER

HASTA UN
35%
DE AHORRO
ENERGÉTICO

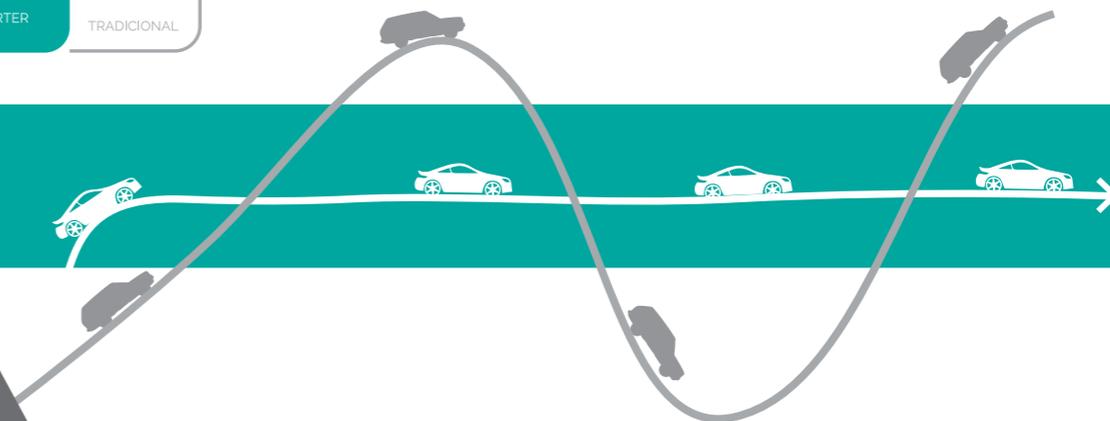
La Tecnología **FULL INVERTER** le permite al equipo regular electrónicamente la velocidad del compresor. Este control óptimo de operación, opera con variaciones mínimas de temperatura, de manera muy silenciosa. Elimina excesos en el consumo de electricidad y asegura alcanzar una temperatura confortable en menor tiempo y consumo, hasta un 35% menos que un split tradicional.

Al tratarse de equipos **FULL INVERTER**, además del compresor, los motores del ventilador de la unidad interior y de la unidad exterior son motores de corriente continua (DC) sin escobillas. Esto hace que el equipo sea aún más eficiente que otros modelos inverter que no poseen esta característica. Al no poseer escobillas se reducen las pérdidas energéticas por rozamiento, y aumenta la durabilidad del motor al haber menos desgaste de piezas.

¿CÓMO FUNCIONA INVERTER?

inverter

Inverter funciona con una electrónica inteligente, capaz de detectar y controlar en cada momento, la potencia que se necesita para lograr la temperatura deseada sin consumir energía extra. Su compresor funciona de manera continua, evitando los arranques y paradas del compresor de los equipos tradicionales.



ZONA
DE MENOR
CONFORT

ZONA
DE MAYOR
CONFORT

ZONA
DE MENOR
CONFORT

SURREY

El aire que tu vida necesita

ALTA EFICIENCIA

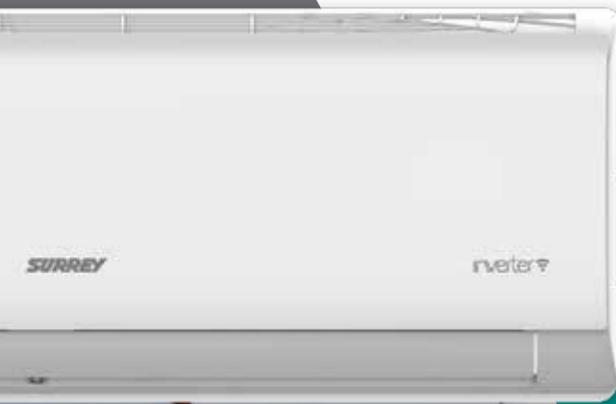


Tiene un menor consumo energético debido a que regula las revoluciones del compresor, haciéndolo trabajar a máxima potencia en el arranque para lograr el clima deseado en menor tiempo y operando a muy baja velocidad una vez que la temperatura fue alcanzada. En el sistema tradicional el compresor frena y vuelve a arrancar para conseguir la temperatura deseada, lo que ocasiona altos picos de consumo.

100% CONFORT



La temperatura real se mantiene estable y cercana a la temperatura seteada, manteniendo el ambiente confortable constantemente. En el sistema tradicional, la temperatura real varía por debajo o por arriba de la temperatura seteada, haciendo que la sensación pueda ser de mucho calor, o mucho frío.



COMODIDAD EN TU VIDA, CONFORT PARA TUS ESPACIOS.



El nuevo Inverter Smart se conecta a tu red de WiFi para que puedas controlarlo estés donde estés. Con la tecnología Smart Control y a través de la App Surrey Smart, podés regular la temperatura y controlar tu aire acondicionado, para que cuando llegues a tu casa tengas el clima perfecto.

CONECTATE A TU EQUIPO ESTÉS DONDE ESTÉS



Descargá la aplicación y controlá tu equipo en forma remota. La aplicación está disponible para



A partir de ahora, cuando llegues a tu casa te va a estar esperando el mejor clima.

FUNCIONES



Eficiencia A

El compresor regula su velocidad constantemente, para mantener estable la temperatura elegida. Esto minimiza el consumo energético y garantiza confort constante. Evita los picos de consumo generados por el encendido y apagado del compresor. **Dando como resultado un consumo de energía un 35% inferior al de los equipos tradicionales.**



Smart Control

Conectá tu equipo vía wifi a tu smartphone o tablet, para poder controlarlo estés donde estés a través de la App Surrey Smart.



Follow me

El control remoto tiene un sensor que toma en cuenta la temperatura donde éste se encuentre, brindando mayor confort al usuario.



Detección pérdida de refrigerante

Sistemas de sensores inteligentes que permiten detectar si la carga de gas refrigerante no es la óptima, facilitando las tareas de mantenimiento y service.



Display oculto

Display de temperatura con encendido opcional.



1 watt/h en Modo standby

El equipo utiliza 1 watt por hora en modo standby, lo que significa el mínimo consumo energético cuando la unidad está fuera de uso, garantizando un menor consumo energético total, menor gasto y menor impacto ambiental al evitar el mal uso de los recursos.



Modo sleep

El modo sleep regula la temperatura del ambiente de manera inteligente, evitando refrigerar o calefaccionar en exceso, ahorrando energía y garantizando un mayor confort durante las horas de sueño.



Re-encendido automático

SURREY

El aire que tu vida necesita

SURREY

inverter 

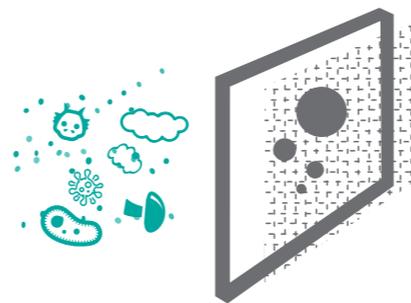
SURREY

El aire que tu vida necesita

FILTROS

Combina dos funciones de filtros diferentes para satisfacer diversas necesidades simultáneamente.

FILTRO LAVABLE

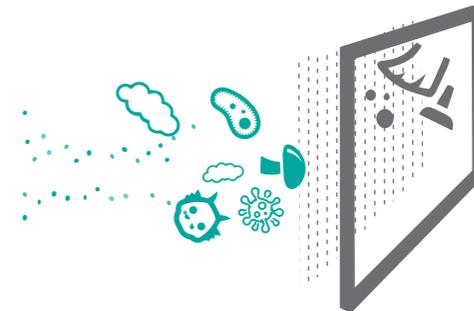


Polvo 

Partículas 

Sus componentes permiten la absorción y eliminación de polvo y partículas de mayor tamaño del aire.

FILTRO DE CARBÓN ACTIVO



NH₃ 

HCHO 

Polvo 

Elimina cierta clase de olores tales como el amoníaco y desarma gases químicos nocivos como puede ser el formaldehído. El filtro de fibra electrostática atrapa pequeñas partículas de polvo, humo y pelo de mascotas, previniendo ciertas reacciones alérgicas.

SURREY

El aire que tu vida necesita



inverter

- Smart Control • Display oculto • Refrigerante ecológico
- Eficiencia A • Follow me • Autolimpieza
- Detección de pérdida de refrigerante • Timer swing
- Re-encendido automático • Modo sleep
- Modo turbo

MODELO	CONJUNTO		553ICQ0901F	553ICQ1201F	553ICQ1801F	553ICQ2201F
		UNIDAD INTERIOR		619ICQ0901F	619ICQ1201F	619ICQ1801F
	UNIDAD EXTERIOR		538ICQ0901F	538ICQ1201F	538ICQ1801F	538ICQ2201F
Tensión	Tensión	V	220 V (50hz)	220 V (50hz)	220 V (50hz)	220 V (50hz)
	Capacidad Nominal	Refrigeración	kcal/h	2400	3050	4500
W			2790	3550	5240	6400
Calefacción		kcal/h	2280	3200	4580	5790
		W	2650	3720	5330	6740
Consumo Eléctrico	Refrigeración	kW	0.82	1.10	1.61	1.99
	Calefacción	kW	0.77	1.16	1.66	2.10
Corriente	Refrigeración	A	3.83	5.11	7.54	9.35
	Calefacción	A	3.64	5.41	7.79	9.88
Dimensiones Equipo (Ancho x Prof x Alto)	U. Interior	mm	730x192x291	812x192x300	973x218x319	1082x229x338
	U. Exterior	mm	700x275x550	770x300x555	800x333x554	845x363x702
Peso Neto Equipo	U. Interior	kg	8	9	11.5	13.5
	U. Exterior	kg	23	28.5	38	44
Indice Eficiencia	Refrigeración	EER	3.40	3.23	3.25	3.22
	Calefacción	COP	3.44	3.21	3.21	3.21
Clase Eficiencia Energética	Refrigeración		A	A	A	A
	Calefacción		B	C	C	C